



# APPRÊT ÉPOXY RAPTOR

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ÉPOXY ANTI-ROUILLE 2K RAPTOR RATIO 4:1

## DESCRIPTION

L'apprêt époxy anti-rouille RAPTOR haute performance à deux composants est spécialement formulé pour une utilisation avec le revêtement de protection RAPTOR.

- À utiliser comme apprêt mouillé-sur-mouillé ou apprêt garnissant pour les applications industrielles. L'apprêt fournit une excellente protection anti-rouille.

## CARACTÉRISTIQUES

- Facile à appliquer
- Optimise le brillant de la couche de finition
- Excellente résistance anti-rouille
- Facile à poncer
- Peut être appliqué mouillé-sur-mouillé avec un long temps d'ouverture
- Sans chromate ni plomb
- Excellente opacité et pouvoir couvrant

**Couleur Disponible** • Gris Semi-Brillant

## INFORMATIONS TECHNIQUES



### Surfaces

- Peinture d'Origine
- Galvanisé
- Aluminium
- Acier Doux
- SMC
- Cataphorèse
- Mastics Polyester

	Base	Mélange
<b>Viscosité</b>		25 - 30 s/ DIN 4
<b>Teneur en Extrait Sec</b>	60.00%	44.00%
<b>Gravité Spécifique g/cm<sup>3</sup></b>	1.35	1.27

## GUIDE D'APPLICATION

### Sélection Durcisseur

Ce produit est seulement compatible avec le durcisseur pour apprêt époxy.

## DESCRIPTION



### Préparation de la Surface

L'Apprêt Époxy U-POL peut directement être appliqué sur de la rouille convenablement préparée mais sans préparation chimique.

Dans tous les cas, les matériaux lâches ou les écailles doivent être enlevés pour s'assurer que le métal soit bien solide avant d'appliquer l'apprêt.

Toujours avoir une abrasion suffisante pour assurer l'adhérence de l'apprêt.

Le degré de préparation de la surface dépend de la sévérité de la corrosion antérieure et des conditions d'exposition prévues pendant la durée de vie du revêtement.

Pour une corrosion légère / conditions d'exposition douce, préparation mécanique à la main (exemple : méthode standard de l'industrie SSPC-SP2 (SSI-St3)) ou préparation mécanique avec outil électrique (exemple : méthode standard de l'industrie SSPC-SP3 (SSI-St3)) peuvent être suffisantes pour préparer la surface.

Pour une forte corrosion / conditions d'exposition sévère, il est recommandé de retirer la rouille par abrasion (exemple : méthode standard de l'industrie SSPC-SP10 (SSI-SA2.5)).

Pour les travaux avec garantie de performance, c'est la méthode conseillée car la durée de vie du revêtement dans des conditions sévères est renforcée par une préparation de surface plus rigoureuse.

Pour plus de détails sur la préparation de surfaces corrodées, il est recommandé de demander des conseils spécialisés, à la NACE par exemple ou à un autre organisme. Pour obtenir les meilleurs résultats, une bonne préparation est essentielle. Dégraisser avec un dégraissant U-POL (S2000, S2001 ou S2002). Poncer la surface:

Peinture d'Origine : poncer au P180.

Métal Nu (acier doux) : poncer au P80.

Aluminium et Galvanisé : poncer au P180.

Mastics U-POL : poncer à sec au P180-P240.

Bois ou Contreplaqué : poncer à sec au P180-P240 pour obtenir une surface lisse, sans fibres.

GRP, SMC, Fibre de Verre, Mastic Polyester : poncer à sec au P180-P240.

Avant d'appliquer l'apprêt, nettoyer avec un dégraissant du SYSTEM 20 et laisser sécher.



### Proportions de Mélange

**APPRÊT ÉPOXY** : Durcisseur

### Application Standard

4:1 en volume

Quantité	Poids Apprêt	Poids Durcisseur
250ml	270.0g	47.5g
500ml	540.0g	95.0g
750ml	810.0g	142.5g
1000ml	1080.0g	190.0g
1250ml	1350.0g	237.5g

## DESCRIPTION


**Viscosité DIN 4 / sec**

25 - 30

Durée de Vie du Mélange à 20°C

2 heures

Le temps indiqué correspond à la durée de vie optimale. Le produit reste liquide beaucoup plus longtemps, mais s'il est utilisé après cette période, il pourra mener à un résultat insatisfaisant.


**Pistolet HVLP**

Buse Pistolet

1.4 - 1.8mm

Pression d'Air au Pistolet

1.8 - 2.2 bar

**Pistolet Conventionnel**

Buse Pistolet

1.6 - 1.9mm

Pression d'Air au Pistolet

3.5 - 4.5 bar


**Couches**

Épaisseur / microns

2 - 3 couches

Épaisseur de la couche (sèche) : environ 75µ selon l'application

Épaisseur de la couche (mouillée) : environ 140µ selon l'application

 Couverture théorique avec une épaisseur de couche sèche de 75µ environ 7m<sup>2</sup> par litre

**Désolvantation à 20°C**

Entre chaque couche

10 mins


**Temps de Séchage**

Sec au Toucher à 20°C

2 heures

Ponçable à 20°C

8 heures

Ponçable à 60°C

30 mins

Ponçable à 50°C

45 mins


**Application au Rouleau**

Appliquer 3 couches en laissant désolvanter 5-10 minutes entre chaque couche

Épaisseur de la couche mouillée 45µ par couche  
Épaisseur de la couche sèche 25µ par couche


**Ponçage**
**Méthode**
**Initial**
**Final**

Ponçage à l'Eau à la Main

P500 - P600

P800 - P1000

Ponçage à l'Eau à la Machine

P500 - P600

P800 - P1000

Ponçage à Sec à la Main

P280 - P360

P400 - P500

Ponçage à Sec à la Machine

P280 - P360

P400 - P500



FICHE TECHNIQUE

# APPRÊT ÉPOXY RAPTOR

APPRÊT ÉPOXY ANTI-ROUILLE 2K RAPTOR RATIO 4:1

## DESCRIPTION



### Revêtement

**Méthode Mouillée-sur-Mouillée**  
Séchage Air à 20°C

De 1 heure à 7 jours après la couche finale, l'Apprêt Époxy peut être directement recouvert avec un polyuréthane 2K tel que RAPTOR, sans qu'il soit nécessaire de reponcer la surface. Après 7 jours, poncer la surface en fonction du tableau ci-dessus.

**Méthode Sec-sur-Sec**  
Séchage Air à 20°C

Après 8 heures, il peut être recouvert avec un mastic U-POL

En général, la formulation Apprêt Époxy est utilisé dans le secteur industriel lorsque RAPTOR ou une couche de finition 2K doit être appliqué directement.

Cet Apprêt Époxy n'est pas recommandé pour une utilisation avec des systèmes de peinture aqueux (base à l'eau).

## STOCKAGE ET INFORMATION COV



### Durée de vie

2 ans à compter de la date de fabrication si stocké dans les conditions optimales et dans la boîte d'origine.

Température de Stockage Recommandée 5°C - 25°C

**Nettoyage Équipement** Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation avec un diluant SYSTEM 20.

### Notes Importantes

Ne pas utiliser le produit au-delà de la durée de vie du mélange activé.

Ne pas replacer le produit activé dans la boîte d'origine de produit non activé.

Si le produit n'est pas utilisé pendant 10 minutes, remélanger légèrement avant d'appliquer la 2ème couche.

Ne pas appliquer lorsque la température ambiante est inférieure à 10°C ou excède 90% d'humidité.

Appliquer une seule couche d'apprêt époxy si un mastic polyester ou apprêt pistolable doit être appliqué sur l'Apprêt Époxy.



### Information COV

La limite Européenne pour ce produit (catégorie IIB.(c) prêt-à-l'emploi est de 540 g/litre. Le contenu COV de ce produit prêt-à-l'emploi est 499 g/litre.

#### COV Prêt-à-l'emploi g/l

Couleur	Apprêt Époxy
Gris Semi-Brillant	499

**IMPORTANT : Pour utilisation professionnelle uniquement. Lire les instructions avant utilisation.**

**Ce produit contient des matières dangereuses, par conséquent un équipement personnel de sécurité approprié doit toujours être porté.**

Merci de vous référer à l'étiquette et consulter la fiche de sécurité pour les informations de maintenance et de protection. U-POL rejette toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection personnel recommandé. Les données ci-dessus sont à titre indicatif et peuvent changer sans avertissement. Les recommandations relatives à l'utilisation et l'application de nos produits sont basées sur nos expériences et connaissances. Il en va de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer de l'adéquation des produits pour leur propre utilisation et de vérifier leur mise à jour. Les plus récentes informations sont disponibles sur notre site Internet [www.u-pol.com](http://www.u-pol.com). U-POL n'est pas responsable des résultats obtenus par d'autres méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en cela, U-POL n'est pas responsable des dommages directs ou indirects, notamment une perte de profits.

#### U-POL Ltd

The Grange, 100 High Street  
Southgate, Londres, N14 6BN, Angleterre  
[WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM)

#### Ventes France

T: +33 (0)1 76 76 97 48  
F: +33 (0)1 77 72 27 10  
[fr.sales@u-pol.com](mailto:fr.sales@u-pol.com)

#### International

T: +44 (0)20 8492 5900  
F: +44 (0)20 8150 5605  
[sales@u-pol.com](mailto:sales@u-pol.com)

#### Service Technique

T: +44 (0)1933 230 310  
F: +44 (0)1933 425 797  
[technicaldepartment@u-pol.com](mailto:technicaldepartment@u-pol.com)